

Master S 400/500

Krachtig, efficiënt, kwaliteit, waarde



DWK
welding solutions

Lasapparatuur & Projectondersteuning

- Krachtig
- Compact
- Draagbaar
- Betrouwbaar
- Eenvoudig te gebruiken

Speciale technologische kenmerken

- **Hot start en Arc Force** zorgen voor een optimale start en boogregeling met verschillende elektrodetypen, waarbij telkens een foutloze en stabiele smeltbadcontrole wordt gegarandeerd.
- **Antivries** schakelt de stroomtoevoer af en beschermt de elektrode als er tijdens lassen sprake is van vastkleven.
- **Contact (Lift TIG)-ontsteking** DC TIG
- **Gutsen met koolstofelektrode**
- **Hoofdvoeding CC/CV** voor de spanningsgeregelde draadaanvoersystemen van Kemppee en inline TIG-oplossingen.

Een meester op locaties

De Master S-serie MMA-stroombronnen zijn ontworpen voor zwaar, professioneel laswerk. Het zijn compacte, robuuste en draagbare MMA-stroombronnen met optimale energie-efficiëntie. De perfecte partner voor zwaar laswerk, waarbij gebruiksgemak, betrouwbaarheid en duurzaamheid van groot belang zijn.

- Krachtige draagbare MMA-stroombron voor gebruik in de professionele werkplaats en op locatie.
- Modellen beschikbaar voor alle typen elektrodes, inclusief cellulose-elektrodes.
- Efficiënte afgifte bij 400/500 A 60% ID.
- Stevige constructie voor veeleisende toepassingen op locatie.

Bij de Master S-serie staan gebruiksgemak en prestaties centraal. De krachtige stroombron van 400 of 500 amp. zorgt voor uitstekende lasprestaties en een prettige laservaring. Netstroom en aggregaat kan worden gevoed met grote netspanningstolerantie. De ingebouwde spanningsverlagingsfunctie (VRD) verhoogt de arbeidsveiligheid. Dit alles en meer in een compact en lichtgewicht ontwerp, waardoor het apparaat makkelijk vervoerd en gehanteerd kan worden.

Technische gegevens

Master		S 400	S 500
Primaire aansluitspanning	3~50/60 Hz	380 – 440 V (-10%...+10%)	380 – 440 V (-10%...+10%)
Opgenomen vermogen bij max. stroom	60% ID	20 kVA	26 kVA
Zekering (traag)		25 A	35 A
Afgifte bij 40 °C MMA	60% ID	400 A/36 V	500 A/40 V
	100% ID	310 A/32,4 V	390 A/35,6 V
Afgifte bij 40 °C TIG	60% ID	400 A/26 V	500 A/30 V
	100% ID	310 A/22,4 V	390 A/26,5 V
Max. lasspanning		400 A/48 V	500 A/46 V
Open spanning		80 – 95 V	80 – 95 V
Elektroden diameter		ø 1,6...6,0 mm	ø 1,6...7,0 mm
Lasstroomregeling		Traploos	Traploos
Vermogensfactor bij 100%		0,90	0,90
Efficiëntie bij 100%		0,89	0,89
Beschermingsgraad		IP23S	IP23S
Werktemperatuur		-20...+50 °C	-20...+50 °C
EMC-klasse		A	A
Uitwendige afmetingen	L x B x H	570 x 270 x 340 mm	570 x 270 x 340 mm
Gewicht (zonder kabels)		20,5 kg	23,5 kg



Duidelijke en makkelijk te gebruiken interface met LCD-scherm, plus selectie van Arc dynamiek en Hot start waarden.



R10



Draadloze afstandsbediening R11-T kan worden gebruikt door de elektrode even aan te raken

Bestelinformatie

Master S		
Master S 400		632140001
Master S 500		632150001
Master S 500 offshore	Voor extreme omstandigheden	632150001C1
Laskabel	5 m, 50 mm ²	6184501
	10 m, 50 mm ²	6184502
	5 m, 70 mm ²	6184701
	10 m, 70 mm ²	6184702
Werkstukkabel	5 m, 50 mm ²	6184511
	10 m, 50 mm ²	6184512
	5 m, 70 mm ²	6184711
	10 m, 70 mm ²	6184712
Afstandsbediening R10	5 m	6185409
	10 m	618540901
Draadloze afstandsbediening R11-T		6185442
Geleiders		SP007023



DWK
welding solutions