

Hypertherm®



Mellestraat 253
8501 Kortrijk-Heule
Tel 056 295508
Fax 056 802014
info@dwkbvba.be

Snij dichter ... Slijp minder
met het gepatenteerd Powermax®
FlushCut™ proces



Het FlushCut proces voor snijden/verwijderen van Hijsogen, Platen, ...
Laat minder dan 5 mm restmateriaal achter. Dit vermindert aanzienlijk het slijpen achteraf
t.o.v. standaard plasmasnijden of autogeen snijden.

FlushCut™ onderdelen

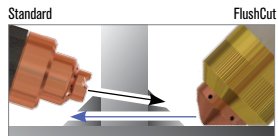
System	Torch series	Gebruiks amperages	Voorstuk ring	Voorstuk cap	Snijhuls shield	Luchtverdeler	Eletrode	FlushCut starter kit
Minimum bestel hoeveelheid			1	1	1	1	5	1 per Kit
Powermax45 XP**	Duramax, Duramax Lock	30–45 A	420540	420536	420633	420634	420635	428746
Powermax105	Duramax	85–105 A	420540	420536	420533	420539	220842	428647
Minimum bestel hoeveelheid			1	1	1	1	1	1 per Kit
Powermax125	Duramax Hyamp	85–125 A	420485	420490	420489	420484	420553	428713

* FlushCut consumables are not compatible with Duramax RT torches.

**Using the 45 A FlushCut consumables above 45 amps on the Powermax65/85/105 will cause premature consumable damage.



Wash remaining material with the FlushCut process to further reduce grinding.



Non-optimal angle for cutting

Optimal angle for cutting



Mellestraat 253
8501 Kortrijk-Heule
Tel 056 295508
Fax 056 802014
info@dwkbvba.be

Hypertherm[®]
SHAPING POSSIBILITY™